|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı :** | **Sınav Tarihi :** | | |
| **T.C. Kimlik No :** | **Sınav Süresi : En Fazla 180 Dakika** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez :** | **Sınav Başlama Saati :** | | |
| **Ölçme Değerlendirme Yeri :** | **Revizyon Tarihi : 22.12.2021** | | **REV.02** |
| **Uygulama Sorusu: B. Verilen AC Motorun/Makinenin Arızasının Tespiti ve Sarılması** | | | |
| 1. **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme PUANI**  **(10 Puan)** | **Aldığı Not** |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu ve donanımları kullanır. (İş ayakkabısı, iş elbisesi iş gözlüğü….) | | 4 |  |
| Çalışma ortamı güvenlik tedbirlerini alır. | | 2 |  |
| Kullanılacak araç gereç ve ekipmanın seçimini yapar. (Sınav süresince gözlemlenecektir) | | 4 |  |
| 1. **UYGULAMA Verilen AC Motorun/Makinenin Arızasının Tespiti ve Sarılması** | | **(80 Puan)** |  |
| Ölçü aleti ile alternatif gerilim ölçümleri yapar. | | 4 |  |
| Ölçü aleti ile doğru gerilim ölçümleri yapar. | | 2 |  |
| Verilen malzemelerin sağlamlık kontrollerini yapar. | | 4 |  |
| Fazlar arası/faz ile gövde arası kısa devre, kopukluk ve fazın kendi bobinleri arasında kısa devre olup olmadığı kontrolünü yapar. | | 6 |  |
| Motor/Makine etiket değerlerini ve klemens bağlantı şeklini kartekse işler, gerekirse fotoğrafını çeker. | | 4 |  |
| Uygun ekipmanları kullanarak markalama yaparak motor/makine kapaklarını söker | | 4 |  |
| Bobin gruplarının bağlantısını not alır ve sarım şeklini/şemasını belirler. | | 8 |  |
| Belirlenen arızalı veya yanık bobinlerin sökümünü yapar. | | 4 |  |
| Bobin sayısı, bobin sipir sayısını belirler ve tel çapını ölçerek kartekse işler. | | 4 |  |
| Seçilmiş uygun malzeme ile oyukların/makaranın yalıtımını yapar. | | 4 |  |
| Bobin adımına göre uygun ölçüyü alarak seçilmiş kalıp/makara üzerinde bobinleri sarar. | | 4 |  |
| Sarım tipine göre bütün bobinleri yerleştirerek bobin gruplarının bağlantılarını yapar. | | 8 |  |
| Belirlenen şemaya göre faz/fazların giriş ve çıkış uçlarının klemens bağlantılarını yapar. | | 4 |  |
| Bobin (sarım) yalıtım ve bandajlama işlemini yapar. | | 6 |  |
| Sac paketlerin/rotorun/yatakların/rulmanların/soğutucu pervanenin fiziki kontrollerini yapar. | | 4 |  |
| Markalamaya dikkat edilerek motor/ makine kapaklarını takar. | | 4 |  |
| Motor/makinenin elektrik bağlantısını yaparak çalıştırır, gerekli ölçümleri yapar. | | 6 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI** | | **(10 Puan)** |  |
| Kullanılan el ve güç aletlerini toplar. | | 2 |  |
| İş bitiminde çıkan malzemeleri ayrıştırır. | | 4 |  |
| İş bitiminde çalışma ortamını temizler. | | 4 |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler :** | | | |
| **Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmzası :** | | | |

* **Bu Form her sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalama alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |
| --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday tarafından temin edilecektir.)** | |
| 1. Koruyucu eldiven | |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | |
| 1. İş önlüğü | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | |
| 1. Sarım makinası veya çıkrık | |
| 1. Sarım kalıpları | |
| 1. Çeşitli kesici ve delici aletler (baskı bıçağı, giyotin makas, kavela/el bıçağı, makas, testere, vb.) | |
| 1. Çekiç | |
| 1. Anahtar takımı (alyan, açık, yıldız, lokma takımı, tork anahtar takımı vb.) | |
| 1. Noktalama zımbası | |
| 1. Çelik uçlu çizecek | |
| 1. Çeşitli penseler (pabuç pensesi, ayarlı pense, pense, segman pensesi, kargaburun, yan keski | |
| 1. Çeşitli kaldırma ve taşıma ekipmanları (mekanik veya elektrikli caraskal, manivela, el arabaları, trifor vb.) | |
| 1. Çeşitli ölçüm ve kontrol cihazları (ohm metre, meger, ampermetre, pens ampermetre, avometre, endüvi kontrol cihazı, takometre, turmetre, cetvel, mikrometre, pergel, vb.) | |
| 1. Rulman çektirmesi | |
| 1. Plastik çekiç | |
| 1. Elektrikli Havya Seti | |
| 1. Çelik cetvel | |
| 1. Motor Test Panosu | |
| 1. Tahta zeminli çalışma masası | |
| 1. Kurutma Fırını | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** |
| 1. Emaye bobin teli kilogram | 3 |
| 1. Presbant, polyester ve kağıt 90x100 cm | 1 |
| 1. Vernik (laklı) 1 litre | 1 |
| 1. Tret bezi veya bandaj ipi 5 metre | 1 |
| 1. Makaron veya daralan makaron 1 metre | 2 |
| 1. Bal mumu 50 gram | 1 |
| 1. Lehim ve pastası | 1 |
| 1. TTR kablo 2 metre (2,5 mm2) | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** |  |